



NON-FINANCIAL DISCLOSURE

Innovazione Responsabile



Innovazione Responsabile

Le attività di R&S sono al centro del modello di business di GVS, con **spese di ricerca che raggiungono il 5,5% dei ricavi nel 2020** e 7,8% dei ricavi nel 2019, equamente suddivise al fine del miglioramento dei processi e prodotti. Il Gruppo ha **7 centri di ricerca in tutto il mondo**, con 105 dipendenti altamente qualificati e supervisionati da un coordinatore globale.

Il Gruppo investe molto sull'innovazione per migliorare la qualità e la sicurezza dei prodotti. Vi è un'attenzione particolare al recupero dei rifiuti e al trattamento di sostanze chimiche pericolose. Sulla base del rigoroso processo di produzione, le attrezzature sono state adattate per ottenere una produzione a basse emissioni di carbonio.

Tra le iniziative per diminuire gli impatti ambientali dei propri prodotti, a fronte dell'emergenza Coronavirus, GVS ha lanciato un innovativo dispositivo per la sterilizzazione delle mascherine di protezione individuale attraverso i raggi UV, testato sulle mascherine F31000 prodotte da GVS e sui filtri Eclipse P3.

La commercializzazione di prodotti di qualità e livello di sicurezza definita ed assicurata è un fattore strategico per la realtà di GVS, riconosciuto da molte normative nazionali e internazionali attraverso il rilascio di certificazioni nelle varie giurisdizioni in cui i prodotti GVS sono venduti. L'azienda monitora costantemente la soddisfazione del cliente attraverso indicatori di performance tra cui il PartsPerMillion per la divisione Energy & Mobility che misura la qualità del prodotto finale fornito al cliente ed esprime il numero di parti difettose per milione di pezzi inviati al cliente che per il 2020 misura 62 p.p.m.

Il processo di sviluppo dipende dalla complessità del progetto, e determina un monitoraggio e una valutazione economica continua fino al rilascio in produzione. L'iter di R&S prevede il susseguirsi di 4 fasi: il preventivo; la fattibilità; R&S; e la fase industriale.



Il preventivo consiste nell'ideazione del prodotto, la raccolta di informazioni essenziali quali le sue specifiche, il mercato di riferimento, il target price;



La fattibilità comprende le analisi tecniche dei materiali, competitor benchmark e l'identificazione di potenziali materie prime. In questa fase vengono inoltre, effettuate le analisi dei potenziali conflitti con la proprietà intellettuale esistente e qualora fosse necessaria la possibilità di richiedere nuovi brevetti;



Lo sviluppo del prodotto è la fase core del processo, in cui vengono eseguiti i test relativi alle specifiche richieste e viene realizzato il prototipo;



La fase industriale a bassa scala viene utilizzata quando sono necessari campioni industriali per testare il prodotto senza grandi investimenti o quando ci sono vincoli di tempo. In questa fase vengono utilizzati gli stessi materiali, le stesse specifiche e la stessa tecnologia della fase industriale alta, che al contrario dell'altra soddisfa anche i requisiti economici del progetto.

5,5%
dei ricavi spesi
nella ricerca

7
centri di
ricerca nel
mondo

Elipse rappresenta un perfetto esempio di progetto di ricerca e sviluppo marchiato GVS. Nel corso degli ultimi anni, si è deciso di investire nello sviluppo delle mascherine Elipse già presenti sul mercato nella configurazione medio/piccola con filtri P3/P100, OV, A1P3, B1P3, FFA1P3 e BBB1P3. Design compatto, leggero e flessibile che consente di adattarsi perfettamente al viso ed avere un'ampia visuale, senza interferire con alcuna protezione degli occhi ed orecchie che l'utilizzatore intende indossare. Ampia valvola di non ritorno centrale, permette di ridurre al minimo la resistenza respiratoria dell'utilizzatore e la formazione di umidità all'interno della maschera.

Un altro esempio di processo di R&S è quello riguardante le membrane al fluoruro di vinilidene (PVDF), mezzi di filtrazione polimerici utilizzati per diverse applicazioni, come il trattamento dell'acqua, distillazione della membrana, separazione dei gas, rimozione degli inquinanti. GVS sviluppa e produce membrane in PVDF utilizzate nei dispositivi di filtrazione, ma allo stesso tempo la ricerca e lo sviluppo del prodotto ha aumentato il campo di applicazione, la loro efficienza e il loro valore sia come prodotto finito sia come mezzo di filtrazione nei prodotti.

