

Número da Peça: Part number:	RACCOR48108503L
--	-----------------

Descrição da Peça: Part description:	Conector Universal Non Luer / LLM
--	-----------------------------------

Data: Date:	18/03/2015
-----------------------	------------



Essa especificação descreve as propriedades do produto acima indicado.
This specification describes the properties of the above product.

Especificações (Specifications)	
Material: Material:	Material da peça: ABS <i>Raw material:</i> ABS
Características do produto: Product characteristics:	Dimensões aproximadas: Comprimento – 28 mm x diâmetro – 10 mm; <i>Dimensions:</i> Height – 28 mm x diâmetro – 10 mm; Cor: branca; <i>Color:</i> white; Norma de Referência: ISO 8536-4; <i>Reference standard:</i> ISO 8536-4; Método de montagem: Colagem; <i>Assembly Method:</i> Bonding; Temperatura máxima de armazenamento: 50°C; <i>Maximum storage temperature:</i> 50°C (122°F); Aplicação: Diversos; <i>Application:</i> Multipurpose;
Esterilização: Sterilization:	EtO ou raios gama <i>EtO or gamma ray</i>
Tipos de defeitos e nível de aceitação (NQA): Types of defects and acceptance level (AQL):	Conforme “Níveis de Inspeção Geral” - Norma ISO 2859 part. 1 – Tabela I – “Código de Letras para Tamanho de Amostras” – Classe II e Tabela II-A – “Plano de Amostra Individual para Inspeção Normal (Tabela mestre)”. <i>Regarding “General Inspection Levels” – Standard ISO 2859-1 – Table I – “Sample Size Code Letters” – Class II and Table II-A – “Single sampling plans for normal inspection (Master table)”.</i>
	Nível de Qualidade Aceitável: Nível II - NQA 0,65 para defeitos críticos, NQA 1,0 para não críticas e 4,0 para menores. <i>Quality Acceptance Levels: Level II - AQL 0,65 to critical defects and 1,0 for non-critical and 4,0 for lower.</i>

Tipos de defeitos e nível de aceitação (NQA): <i>Types of defects and acceptance level (AQL):</i>	Inspeção visual (inspeção à olho nu e fonte de iluminação entre 300-450mm por 5 segundos) <i>Visual inspection</i> (inspection with naked eye and lamp at a distance of 300-450 mm. for 5 seconds) Verificações (defeitos críticos): <i>Verification (critical defects):</i> - Rebarba no diâmetro externo > 0,4mm; <i>Burrs at external diameter (greater than 0,4mm);</i> - Peças incompletas; <i>Incomplete parts;</i> - Peças deformadas; <i>Deformed parts;</i> - Ponto de injeção ressaltado > 0,4mm; <i>Protruding injection point > 0,4mm;</i> - Pintas na peça > 0,4mm² ; <i>Spots at the part grater than 0,4 mm² ;</i> - Partículas englobadas na peça (> 0,4mm²); <i>Particles included on the part (grater than 0,4 mm²);</i> - Partículas soltas na peça (> 0,4mm²); <i>Lost particles on the part (grater than 0,4 mm²);</i> - Peça com risco; <i>Risk at the part;</i> Verificações (defeitos não críticos): <i>Verification (no critical items):</i> - Mancha; <i>Spot;</i> Verificações (defeitos menores): <i>Verification (no critical itens):</i> - Cor não homogênea; <i>Non homogeneous color;</i>
Desenho: <i>Drawing:</i>	O desenho em anexo pertence à GVS do Brasil, não podendo ser editado, copiado (parcial ou inteiramente) ou repassado a terceiro sem autorização expressa da GVS. <i>The attached drawing belongs to GVS and can't be edited, copied (partially or fully) or sent to other without express authorization from GVS.</i>
Rótulo e embalagem: <i>Labeling and packaging:</i>	10.000 peças sacos de PE fechados separadamente. <i>10.000 parts in PE bags. Each bag must be closed.</i> A etiqueta de código de barras é colada do lado externo da caixa de papelão totalizando 10.000 peças por caixa). <i>The barcode label is glued at the external side of cartoon box double wave craft that contains 10.000 parts per box.</i> Cada caixa é identificada com as seguintes informações de rastreabilidade: <i>The box is identified with the following traceability information</i> - Código do produto; <i>Product code;</i> - Descrição do produto; <i>Product description;</i> - Número do lote; <i>Lot number;</i> - Quantidade. <i>Quantity.</i> Diferentes lotes são identificados separadamente com suas respectivas etiquetas para prevenir misturas. <i>Different lots are identified separately with each label to avoid mix-ups.</i>

Certificações:
Certification:

Sistema de Gerenciamento da Qualidade certificado nas Normas ISO 9001 e ISO TS 16949.
The quality management system is compliance with Standards ISO 9001 and ISO TS 16949.

Revisão (Review):

Data de emissão (Date of issue): 18/03/2015

Revisão 02: 18/03/2015 - adequação à revisão 02 do formulário
Revisão 01: 28/04/2014 - adequação aos 16 dígitos do formato de código
Revisão 00: 21/04/2010 - Inclusão no Lotus Notes

Emitido por (Issued by): Alfredo R. de Marins Jr

Assinatura (signature): 

GVS do Brasil Ltda.

☎ 55 (19) 3879-7209 (Direto)
☎ 55 (19) 3879-7251 (PABX)
✉ alfredo.marins@gvs.it

APROVAÇÃO DO CLIENTE (CUSTOMER APPROVAL)

Aceitamos esta especificação de material como parte do acordado de entrega
Accept this specification material as part of the delivery agreed

Número da Peça: RACCOR48108503L
Part number:

Descrição: Conector Universal Non Luer / LLM
Description:

Nome: _____
Name:

Função: _____
Function:

Nome da organização: _____
Organization name:

Data: ____/____/____
Date:

Assinatura (signature): _____

ANEXO 1 – DESENHO

