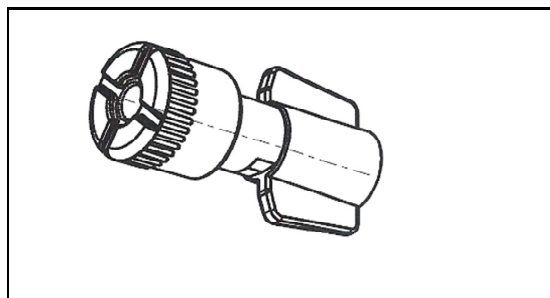


Número da Peça:
Part number: CO0614ANAKXMAB0

Descrição da Peça:
Part description: Conector luer lock fêmea 3,0mm com tampa branca

Data:
Date: 09/08/2017



Essa especificação descreve as propriedades do produto acima indicado.
This specification describes the properties of the above product.

Especificações (Specifications)

Material: Material:	Material do conector luer lock macho: PVC + PP <i>Male Luer Lock Connector raw material: PVC + PP</i>
Características do produto: Product characteristics:	Dimensões: Altura – 25,0 mm <i>Dimensions: Height – 25,0 mm</i> Cor: Natural + Branco <i>Color: Clear + White</i> Norma de Referência: ISO 594-1/2 / ISO 80369-7. <i>Standard of reference: ISO 594-1/2 / ISO 80369-7.</i> Dimensão das vias: Diâmetros – 2,8 – 3,0 cônico <i>Way dimensions : Diameters – 2,8 – 3,0 conical</i> Método de montagem: Colado <i>Assembly Method: Bonding</i> Temperatura máxima de armazenamento: 50 °C Máx <i>Maximum storage temperature: 50° C Max (122°F)</i> Esterilização: EtO <i>Sterilization: EtO</i> Aplicação: Diversas <i>Application: Multipurpose</i>
Esterilização: Sterilization:	EtO (produtos para outros métodos de esterilização sobre consulta) <i>EtO (products for other sterilization method upon request)</i>

Tipos de defeitos e nível de aceitação (NQA): Types of defects and acceptance level (AQL):	Conforme “Níveis de Inspeção Geral” - Norma ISO 2859 part. 1 – Tabela I – “Código de Letras para Tamanho de Amostras” – Classe II e Tabela II-A – “Plano de Amostra Individual para Inspeção Normal (Tabela mestre)”. <i>Regarding “General Inspection Levels” – Standard ISO 2859-1 – Table I – “Sample Size Code Letters” – Class II and Table II-A - “Single sampling plans for normal inspection (Master table)”</i> Nível de Qualidade Aceitável: Nível II - NQA 0,65 para defeitos críticos, NQA 1,0 para não críticas e 4,0 para menores. <i>Quality Acceptance Levels: Level II - AQL 0,65 to critical defects and 1,0 for non critical and 4,0 for lower.</i> Inspeção visual (inspeção à olho nu e fonte de iluminação entre 300-450mm por 5 segundos. <i>Visual inspection</i> (inspection with naked eye and lamp at a distance of 300-450 mm. for 5 seconds). Verificações (defeitos críticos): <i>Verification (critical defects):</i> 1. Ponto de injeção saliente > 1,0mm; <i>Injection point protruding > 1,0mm;</i> 2. Trincas, arranhões ou fissuras que comprometam vedação / montagem; <i>Cracks, scratches or fissure that compromise the sealing / assembly;</i> 3. Produto incompleto; <i>Product incomplet;</i> 4. Rebarbas > 0,4mm no diâmetro que comprometam vedação / montagem ; <i>Burrs > 0,4mm at diameter that compromise the sealing / assembly;</i> 5. Obstrução da via de passagem; <i>Fluid pathway obstructed;</i> 6. Rebarbas internas (passagem de soro)> 0,2mm; <i>Internal burrs (on serum pathway) >0,2mm;</i> 7. Queimas ou pintas > 1,0mm²; <i>Burns or black spots > 1,0mm²</i> 8. Partículas destacáveis > 0,4mm²; <i>Detachable particles > 1,0mm²;</i> Verificações (defeitos não críticos): <i>Verification (no critical items):</i> 9. Queimas ou pintas > 0,5mm² e ≤1,0mm²; <i>Burns or black spots > 0,5mm² e ≤1,0mm²</i> 10. Marcas de óleo ou graxa; <i>Oil or grease marks;</i> 11. Falta de componente; <i>Missing component;</i> Verificações (defeitos menores): <i>Verification (no critical itens):</i> 12. Diferença de tonalidade; <i>Color variation</i>
Desenho: Drawing:	O desenho em anexo pertence à GVS do Brasil, não podendo ser editado, copiado (parcial ou inteiramente) ou repassado a terceiro sem autorização expressa da GVS. <i>The attached drawing belongs to GVS and can't be edited, copied (partially or fully) or sent to other without express authorization from GVS.</i>

Rótulo e embalagem: <i>Labeling and packaging:</i>	5.000 peças em dois sacos de PE fechados separadamente. <i>5.000 parts in two PE bags. Each bag must be closed</i> A primeira etiqueta de código de barras é colada do lado externo do segundo saco plástico. <i>The first barcode label is glued at the external side of second plast bag</i> A segunda etiqueta de código de barras é colada do lado externo da caixa de papelão duas ondas Kraft (50 x 39 x 31 cm) que contém dois pacotes de 5.000 peças (totalizando 10.000 peças por caixa). <i>The second barcode label is glued at the external side of cartoon box double wave kraft (50 x 39 x 31 cm) that contains two bags with 5.000 parts each (total 10.000 parts per box).</i> Cada caixa é identificada com as seguintes informações de rastreabilidade: <i>The Box is identified with the following traceability information</i> • Código do produto; <i>Product code</i> • Descrição do produto; <i>Product description</i> • Número do lote; <i>Lot number</i> • Quantidade. <i>Quantity</i> Diferentes lotes são identificados separadamente com suas respectivas etiquetas para prevenir misturas. <i>Different lots are identified separately with each label to avoid mix-ups.</i>
Certificações: <i>Certification:</i>	Sistema de Gerenciamento da Qualidade certificado nas Normas ISO 9001:2008 e ISO TS 16949:2010 <i>The quality management system is compliance with Standards Norms ISO 9001:2008 and ISO TS 16949:2010</i>

Revisão (Review):

Data de emissão (Date of issue): 09/08/2017

Revisão 01: 09/08/2017 – Adequação ao novo formulário

Revisão 00: 17/09/2014 – Inclusão

Emitido por (Issued by): Alfredo R. Marins Jr

Assinatura (signature): 

GVS do Brasil Ltda.

☎ 55 (19) 3879-7209 (Direto)

☎ 55 (19) 3879-7251 (PABX)

✉ alfredo.marins@gvs.it

APROVAÇÃO DO CLIENTE (CUSTOMER APPROVAL)

Aceitamos esta especificação de material como parte do acordado de entrega
Accept this specification material as part of the delivery agreed

Número da Peça: CO0614ANAKXMAB0 **Descrição:** Conector luer lock fêmea 3,0mm com tampa branca

Part number:

Description:

Nome: _____ **Função:** _____

Name:

Function:

Nome da organização: _____ **Data:** ____/____/____

Organization name:

Date:

Assinatura (signature): _____

ANEXO 1 – DESENHO

